



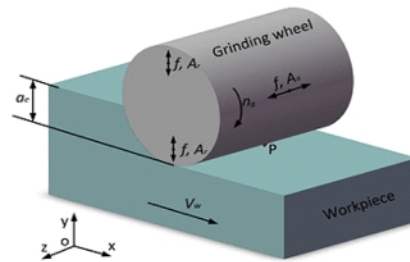
设备组成：超声波振荡器、主轴单元

技术指标

- (1) 超声波频率：40 kHz；
- (2) 振幅：2~6 μm
- (3) 伺服电极额定功率：1kW
- (4) 最大输出功率：400 W；
- (5) 最大转速：8,000 rpm；
- (6) 电源：三相AC 200V \pm 10% 50/60 Hz，电源容量4KVA；
- (7) 异常检出、自动追尾、振幅调整功能；
- (8) 空气冷却：0.1~0.2MPa；
- (9) 马达冷却水：约1L/min。

超声振动磨削主轴 URT40-F41

日本岳将公司生产的超声振动磨削主轴URT40-F41，利用超声振动技术使砂轮磨削过程中产生高频振动，从而实现超声振动辅助磨削。超声振动辅助磨削原理如图1所示。



超声振动辅助磨削原理图

用途

超声振动磨削主轴及附件URT40-F41，主要用于研究难加工材料的磨削工艺，以提高难加工材料的磨削加工性能，也可用于现代磨削加工工艺的教学示范。

标准附件

- (1) 扭力扳手1个（扭矩调整范围：4~12 N.m）；
- (2) 扭矩扳手1个（扳手口径：22 mm）；
- (3) 扭矩扳手1个（扭矩调整范围：100~500 cN.m）；
※100cN.m=1N.m
- (4) 力矩扳手头1个（H=2.5 mm）；
- (5) 内六角扳手1个（H=2.5mm）；
- (6) 单口扳手2个（口径：22mm）

接线示意图



可选附件

- 1: 交流稳压器
输入：三相AC380V±10% 50/60Hz
输出：三相AC380V±1% 50/60Hz
- 2: 交流变压器
输入：三相AC380V±1% 50/60Hz
输出：三相AC200V±1% 50/60Hz
- 3: 空气压缩机
储气容量：70-120L
最大工作压力：1MPa
功率：单相AC220V 3KW以下
- 4: 气管和水管 φ6X4 20-40米
φ10X8 10-20米
- 5: 气源三联体，单向阀 亚德客
- 7: 快换直/弯管转接头 φ10+ φ6
- 8: 微型抽水泵 流量1-10L/min, 扬程1-3米
- 9: 定制主轴固定支架

必选附件

- (1) φ6mm超声波专用刀柄（供φ6mm砂轮磨头用）
- (2) φ6mm金刚砂轮磨头
粒度（目）：#100 #325 #600 #1000 #3000
- (3) φ6mm电镀金刚砂轮磨头
粒度（目）：#100 #325 #600 #1000 #3000
- (4) φ6mm CBN（氮化硼）砂轮磨头
粒度（目）：#100 #325 #600（需定制） #1000（需定制） #3000（需定制）
- (5) φ6mm CBN（氮化硼）电镀砂轮磨头
粒度（目）：#100 #325 #600 #1000 #3000
- (6) φ96.5mm金刚砂轮
粒度（目）（需定制）：#100 #325 #600 #1000 #3000
- (7) φ96.5mm CBN砂轮
粒度（目）（需定制）：#100 #325 #600 #1000 #3000